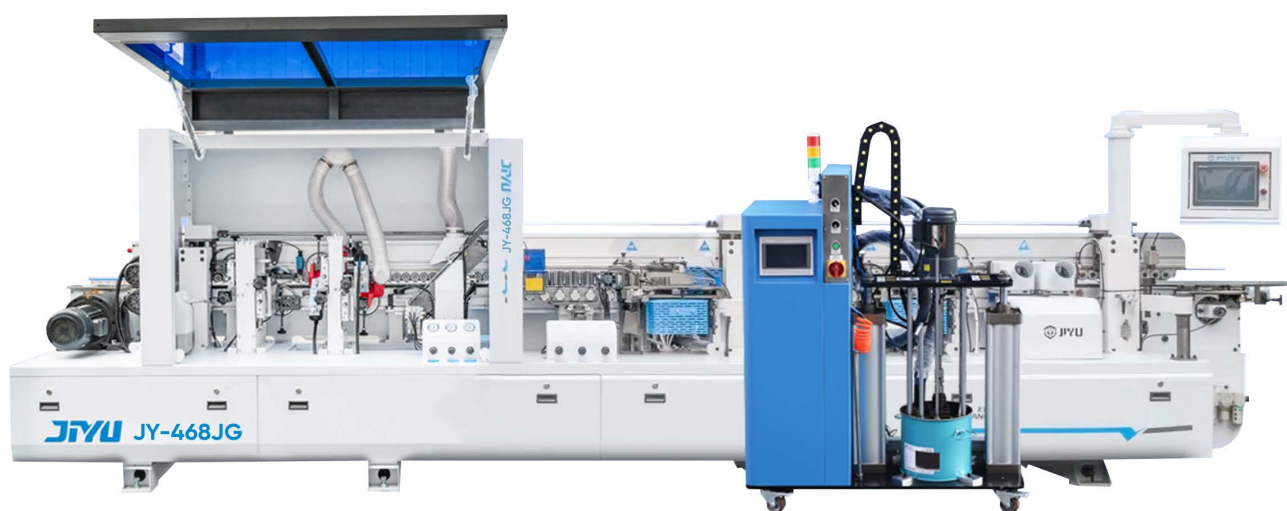


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

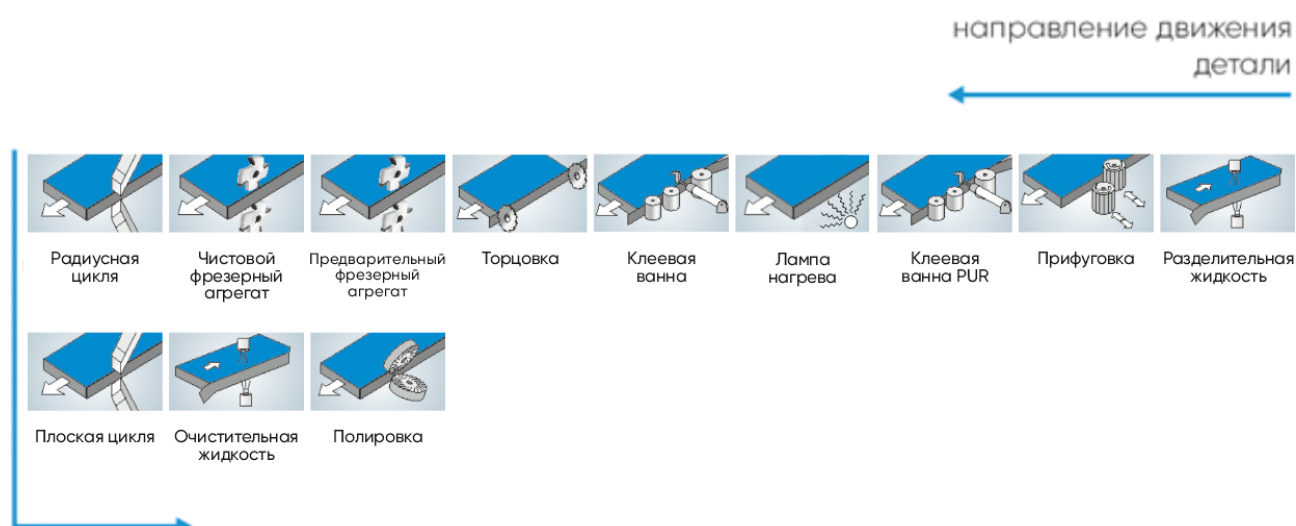


Автоматический
кромкооблицовочный станок
JIYU 468JG (PUR)

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом.

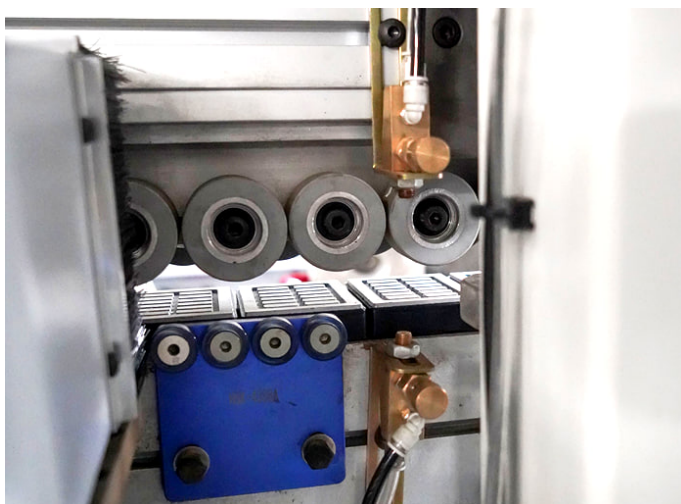
СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

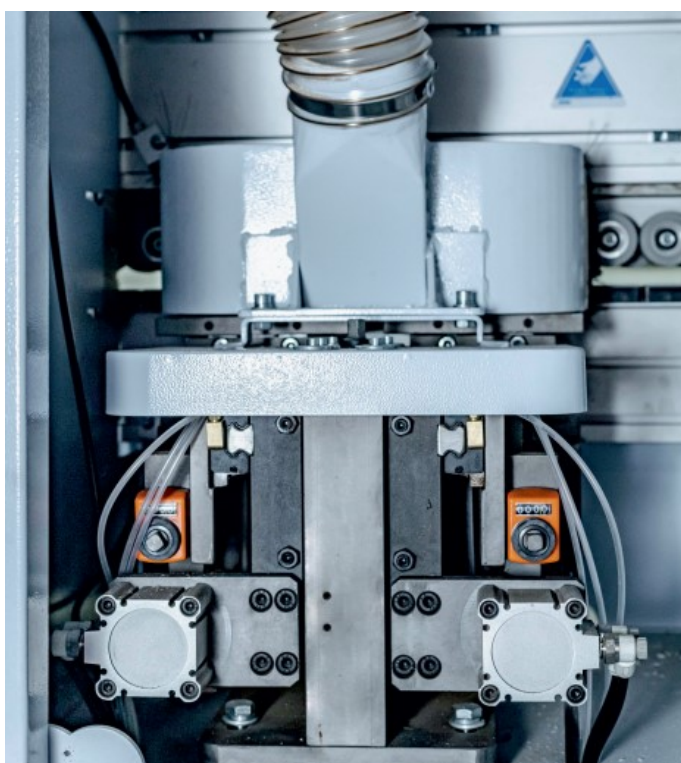
Наименование	JY-468JG (PUR)
Рабочее давление	0,6 МПа
Общая мощность	20,1 кВт
Скорость подачи	15 – 23 м/мин
Мощность привода траверсы	0,37 кВт
Толщина обрабатываемой детали	10 – 60 мм
Длина обрабатываемой детали	≥ 120 мм
Ширина обрабатываемой детали	≥ 60 мм
Толщина кромочного материала	0,4 – 3 мм
Габаритные размеры	5900x750x1600 мм
Вес	2300 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

Разделительная жидкость распыляется перед узлом предварительного фрезерования, предотвращает прилипание излишков клеевого материала на плоскости детали.



УЗЕЛ ПРИФУГОВКИ С ДВУМЯ МОТОРАМИ ПО 2.2КВТ И АЛМАЗНЫМИ ФРЕЗАМИ

Узел предварительного фрезерования (прифуговка) оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 2.2 кВт 12000 об/мин. Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала.



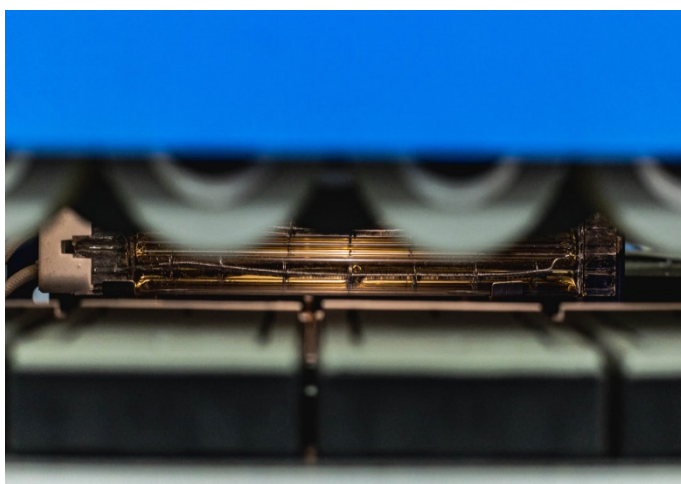
ПУР СТАНЦИЯ

Безупречное приклеивание
кромочного материала.



ПРЕСС-ГРУППА

Узел подачи кромки точно и
деликатно подает кромочный
материал в зону приклеивания,
обеспечивая минимальный свес
кромки в начале детали.
Пневматическая пресс-группа с
увеличенным кол-вом прижимных
роликов. Может работать с
рулонным кромочным материалом
толщиной от 0,4 до 3 мм и с
полосовым кромочным
материалом.



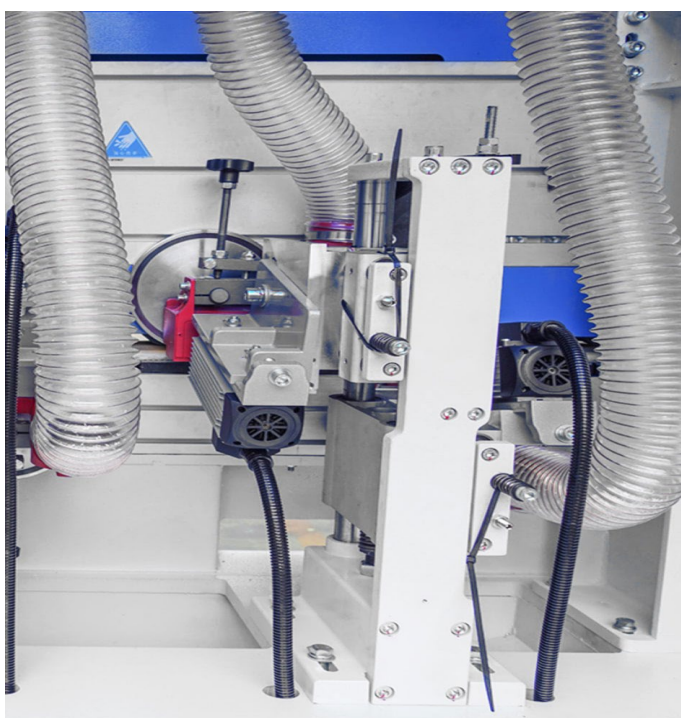
ЛАМПА НАГРЕВА

Лампа предназначена для
прогрева торца детали и
улучшения адгезии в зоне
склеивания, особенно в
прохладных помещениях.



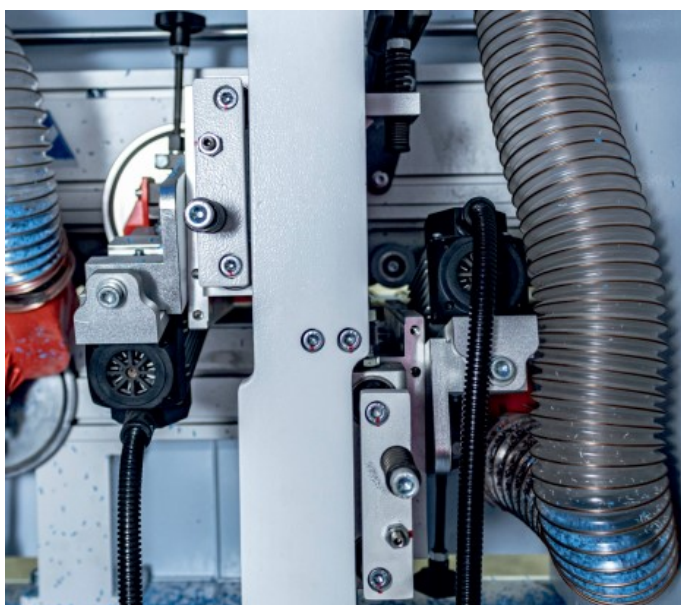
ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Торцовочный узел с двумя высокочастотными моторами: Оснащен высоко оборотистыми двигателями 12000 об/мин; совершая движение по линейным направляющим, обеспечивает точное торцевание в размер пильными дисками D-100 мм. Аспирационный кожух обеспечивает. Аспирационный кожух обеспечивает отвод стружки из зоны торцевания.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Предназначен для предварительной обработки большей части свеса кромочного материала, разгружает чистовой фрезер, увеличивая ресурс его фрез и в разы улучшает качество обработки на больших скоростях подачи. Оснащен двумя высоко-оборотистыми моторами по 0,75кВт с оборотами 12000 об/мин. Узел оснащен 2-мя фрезами с прямыми ножами.



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 18000 об/мин с шестиножевыми фрезами R2. Массивные копировальные устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку. Настройка копировальных устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков. Опционально возможна установка

пневматической перенастройки узла с пульта управления.



РАДИУСНАЯ ЦИКЛЯ

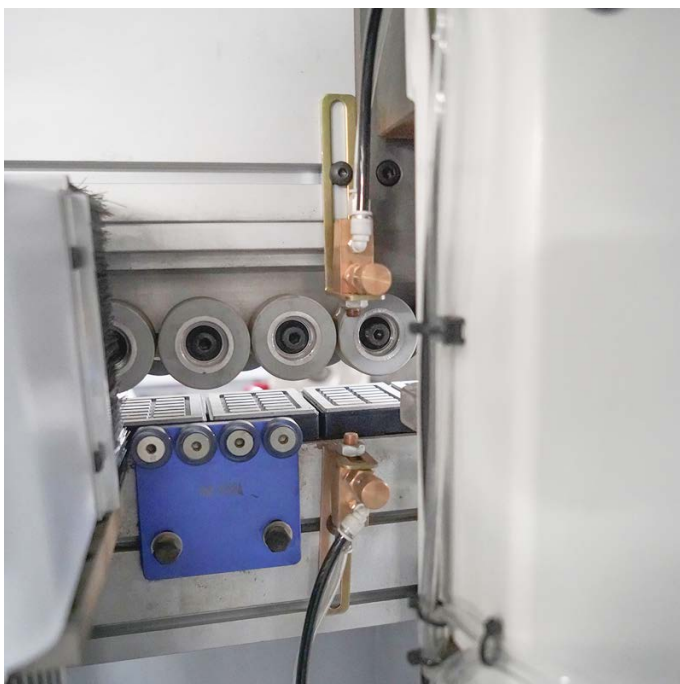
Циклевочный узел с радиусными ножами R=2 мм.

Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2мм с оснащен точными копирами и ножами R2. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.



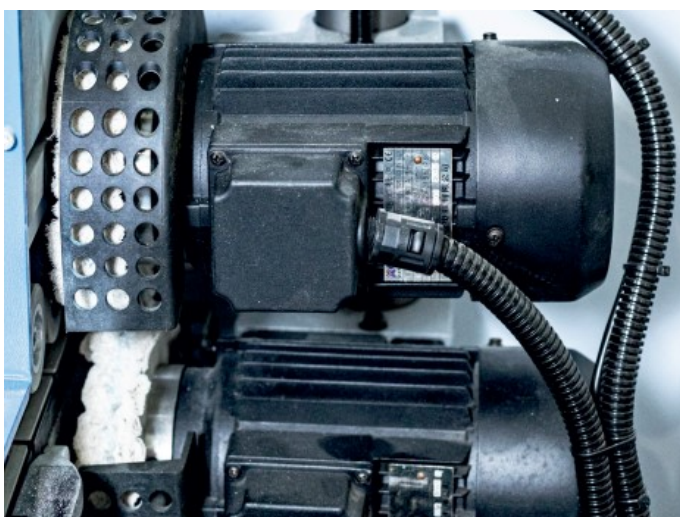
ПЛОСКАЯ ЦИКЛЯ

Предназначен для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва. Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ОЧИСТИТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

Нанесение очистительной жидкости перед полировкой позволяет эффективно удалять остатки клеевого материала с плоскости детали.



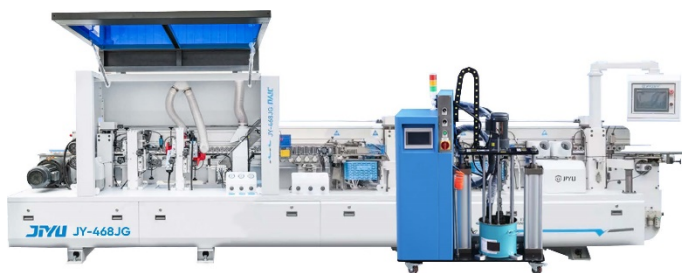
УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

Оснащен двумя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ В КОМПОНОВКЕ СТАНКА

Каждый узел управляется отдельным инвертором SHILIN (Тайвань).



СТАНИНА

Станина станка изготовлена из толстостенной стали с реализованными внутри ребрами жесткости, что позволяет полностью исключить вибрации в процессе работы станка.



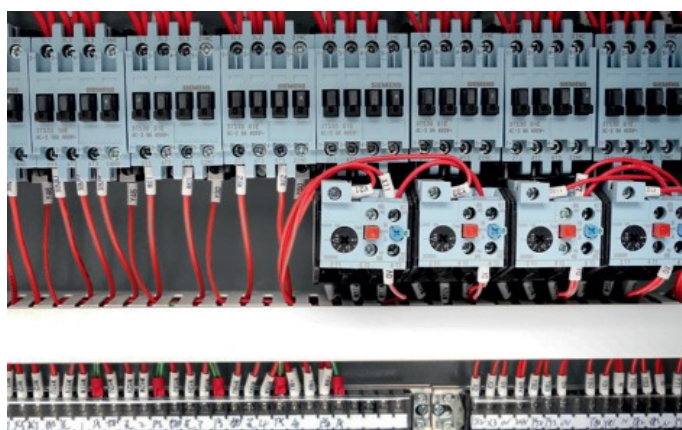
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Производит подачу смазочного материала к узлам по четко заданным регламентам и интервалу обслуживания.



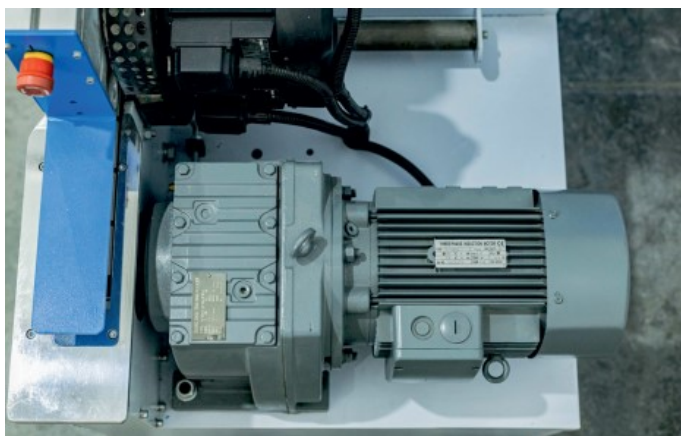
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ И КОМПОНЕНТЫ

AirTAC



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric и Simens промышленной серии.



ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ТРАНСПОРТЕРА

Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2 кВт и позволяет развивать скорость до 23 м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.

Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80 мм. Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Информативная и простая в использовании панель управления позволяет контролировать процессы обработки каждого узла станка. Система оснащена меню подсказок, сигнализирующем о неисправностях в случае их возникновения. Корпус панели управления выполнен поворотным для удобства работы оператора.



НАДЕЖНЫЙ КОНТРОЛЛЕР УПРАВЛЕНИЯ JIYU



ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ
УПРАВЛЕНИЯ ПНЕВМОСИСТЕМАМИ

AirTAC/Easun



КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ,
ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ И
ЭНКОДЕРЫ HONEYWELL TAIWAN

ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия – предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.